

**Протокол № 16 от «30» мая 2019г.
Учебно-методического совета учреждения МУКР**

Присутствовали 11 сотрудников
учреждения МУКР.

Повестка дня:

1. Рассмотрение и утверждение РУПов на 2019-2020 учебный год.
2. Обсуждение и утверждение ОПОП на 2019-2020 учебный год.
3. Разное

Ход заседания: Председатель ознакомила присутствующих с повесткой дня и предложила обсудить по каждому направлению РУПы и ОПОП на новый учебный год.

Выступили: заведующие кафедры Абдыров Т.Ш., Курманалиева А.А., Молдокеева А.Б., Каратаев М.М., Джаналиева Ж.Р., Осмонбаева К.М., Миркин Е.Л., Жумагулова Э. которые рассмотрели свои РУПы и внесли соответствующие коррективы с учетом утвержденных элективных курсов .

Также выступили руководители ОПОП которые представили свои образовательные программы на новый учебный год.

Выслушав и обсудив учебно-методический совет

ПОСТАНОВИЛ:

1. Принять представленные по направлениям РУПы на новый 2019-2020 учебный год и представить перед УС МУКР для утверждения.
2. Утвердить представленные ОПОП на новый учебный год.

Председатель УМС

Омурзакова Ж.К.

Секретарь

Кулуева Э.К.